

## TOKARKA SPINNER PD-CNC



### dane techniczne

Przesuw X	400 [mm]	
Przesuw Z	400 [mm]	
Max prędkość obrotowa (wrzeciono I)	5000 [obr/min]	8000 [obr/min]
Średnica pręta (wrzeciono I)	n 32 [mm]	n 42 [mm]
Max prędkość obrotowa (wrzeciono II)	8000 mm	
Średnica pręta (wrzeciono II)	n 32 [mm]	
Prędkość obrotowa osi C dla obróbek frezarskich	6000 obr/min	
Ilość narzędzi napędzanych	8 [szt]	

### dokładność pozycjonowania

liniały pomiarowe	0,1 $\mu\text{m}$
powtarzalność pozycjonowania	0,4 $\mu\text{m}$
błąd kołowości	0,2 $\mu\text{m}$